



SIE SIND HIER: / **INDUKTIVE SENSOREN** / HOCHTEMPERATUR-SENSOREN / M18 - GEWINDEROHR

KONTAKT

HKL Sensoren GmbH

Mittelweg 3
36399 Freiensteinau

Tel. 06666-9606-0
Fax 06666-9606-25
E-Mail:
hklsensoren@t-online.de

INNOVATIONSPREIS

**Intensive
Entwicklungsarbeit und
kompromißlose
Technologie garantieren
erfolgreiche Produkte**



Überreichung des
Innovationspreises an
Herrn Christian Lohse aus
den Händen von Minister
Brüderle.

TSG18-705PSKOOB-180_C

◀ ARTIKEL ZURÜCK

ARTIKEL 2 VON 2



TSG18-705PSKOOB-180_C

Nr.: TSG18-705PSKOOB-180_C
Induktiver Hochtemperatur-Sensor aus Edelstahl bis zu 180°C belastbar

BESCHREIBUNG

Schalertyp:	Induktiver Hochtemperatur-Sensor
Gehäusewerkstoff:	Edelstahl
Bauform:	zylindrischer Sensor
Durchmesser/Seitenlänge/mm:	M18x1
Baulänge:	70 mm
Schaltabstand:	5 mm
Elektrische Ausführung:	PNP
Schaltausgang:	Schließer
Kurzschlussfestigkeit:	Kurzschlußschutz
Funktionsanzeige:	ohne Funktionsanzeige
Anschlußart:	Kabel 2m Silikon
Einbauweise:	bündig
Lieferzeit:	3 - 4 Arbeitstage
Temperatur:	- 40°C bis +180°C

Newsletter

ABONNIEREN

* zzgl. Versandkosten

SERVICE

Warenkorb
Kontakt
Unser Gästebuch
Konto
Merktzettel

INFORMATIONEN

Impressum
AGB
Datenschutz
Zahlung und Lieferung
Widerrufsrecht
Wie bestellen?
Newsletter

KATEGORIEN

Induktive Sensoren
Kapazitive Sensoren
Magnetfeldsensoren
Zubehör

* zzgl. Versandkosten